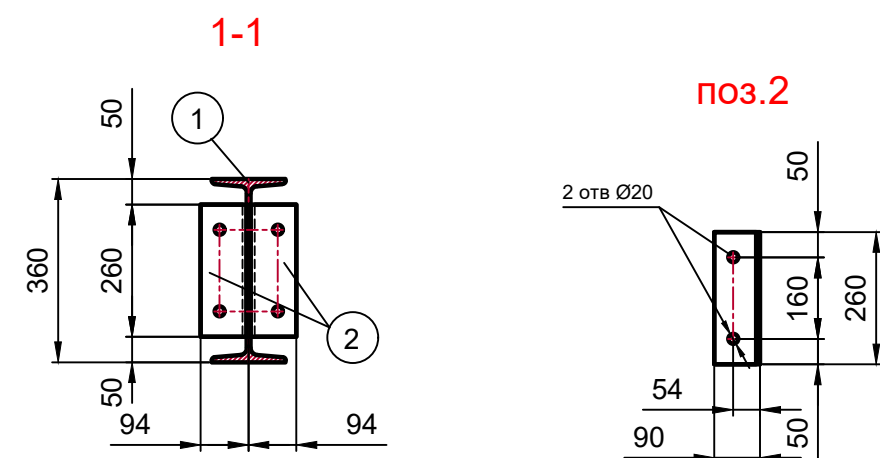
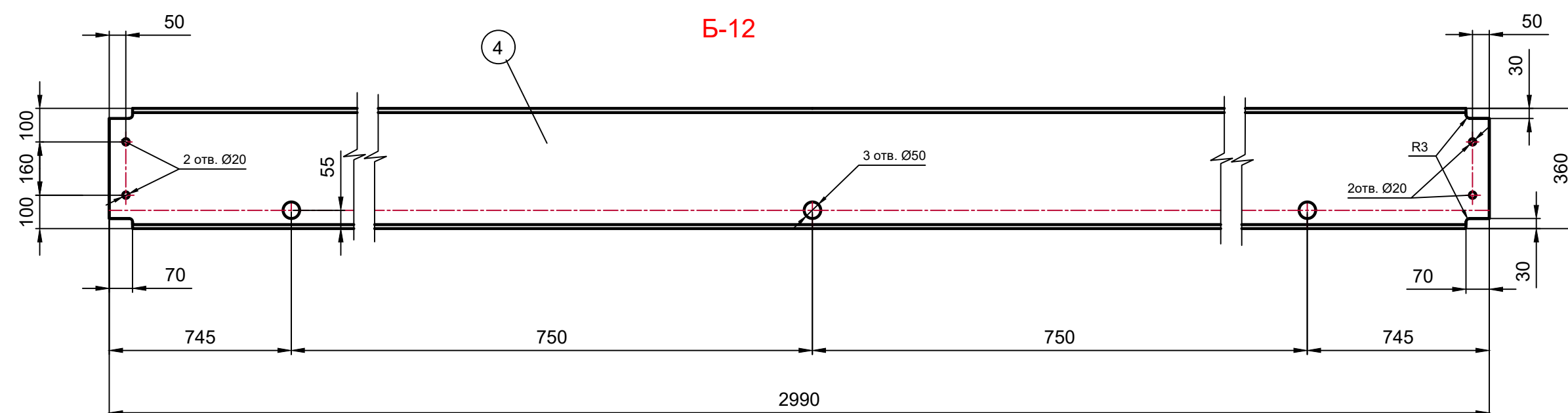
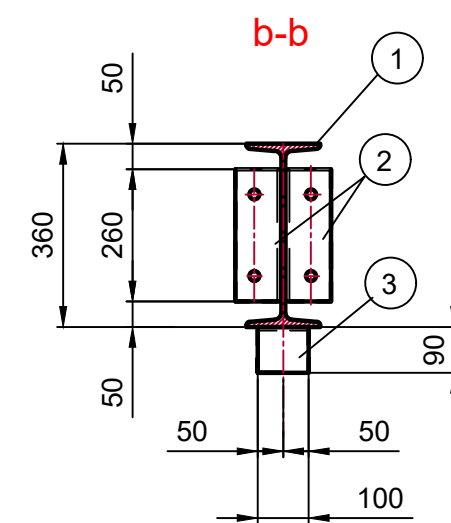
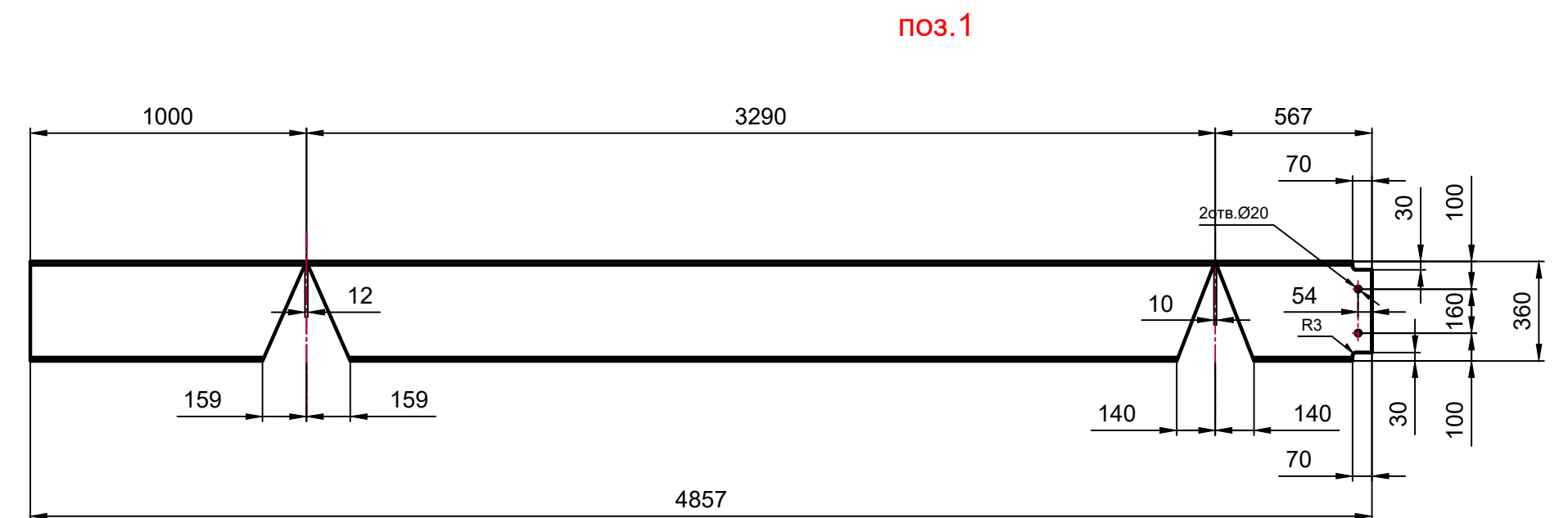




Виготовити: Б-11 - 6 шт;
Б-12 - 4 шт;



- 1 *Розмір для довідок;
- 2 Н16; h16; ±IT16/2;
- 3 Зварювання проводити електродами типу Е 46 ГОСТ 9467-75
- 4 Катет шва дорівнює найменшій товщині зварюємих елементів
- 5 Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ- 14771-70
- 6 Виготовлення металоконструкцій проводити відповідно до вимог ДСТУ Б.В 2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення";
- 7 Антікорозійний захист металоконструкцій виконати забавленням у два шари емаллю ПФ-115 ГОСТ6465-79 (копір сірий) по шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82;

					СК-11306 л.11				
					ГПП-1		Літ	Маса	Масштаб
					Захисне укриття трансформатору №1.				
					II етап				
					Марки м/к.		ПКВ		
					Балка Б-11- Б-12.		ТОВ "Метінвест Машинері"		
Зм. Арк.	№ документа	Підпис	Дата						
Розробив	Макаренко		07.26						
Перевірив	Шпарьов								
Затв.	Шпарьов								

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	-------------	----------------